

GRUNDSORTIMENT INITIAL SET

Platinenstärke Thickness of plate		0,7-0,9 mm	1,0-1,3 mm	1,5-1,8 mm
Zapfen-Ø Diam. of pivot	Bohrung Hole	Lager- und Reibahlen-Nummer Ref. No. of bush and reamer		
1,05—1,10	1,2		L 16 III	L 39 III
1,15—1,20	1,3		L 17 III	L 40 III
1,25—1,30	1,4		L 18 III	L 41 III
1,35—1,40	1,5		L 19 III	L 42 III
1,45—1,50	1,6		L 20 III	L 43 III
1,65—1,70	1,8		L 21 III	L 44 III
1,85—1,90	2,0		L 22 IV	L 45 IV
2,05—2,10	2,2		L 23 IV	L 46 IV
2,25—2,30	2,4		L 24 IV	L 47 IV
2,45—2,50	2,6		L 25 IV	L 48 IV
2,65—2,70	2,8		L 26 IV	L 49 IV
2,85—2,90	3,0		L 27 V	L 50 V
2,95—3,05	3,2		L 28 V	L 51 V
3,30—3,45	3,6		L 29 V	L 52 V
3,90—4,05	4,2		L 30 V	L 53 V
4,35—4,45	4,6		L 31 V	L 54 V

Required Bush L 37 - Draw the row of holes below „7“.
Then you may pick the bush out of the hole marked „3“.



EINPRESS-LAGER - FRICTION - BUSHES

Platinenstärke Thickness of plate		0,7-0,9 mm	1,0-1,3 mm	1,5-1,8 mm
Zapfen-Ø Diam. of pivot	Bohrung Hole	Lager- und Reibahlen-Nummer Ref. No. of bush and reamer		
0,07—0,08	0,1	L 55 I		
0,10—0,12	0,15	L 56 I		
0,15—0,17	0,2	L 01 I		
0,19—0,21	0,25	L 57 I		
0,23—0,25	0,3	L 02 I		
0,27—0,30	0,35	L 58 I		
0,32—0,35	0,4	L 03 I	L 08 II	
0,38—0,40	0,45	L 59 I		
0,42—0,45	0,5	L 04 I	L 09 II	L 32 II
0,53—0,55	0,6	L 05 I	L 10 II	L 33 II
0,57—0,60	0,7	L 06 I	L 11 II	L 34 II
0,65—0,70	0,8	L 07 I	L 12 II	L 35 II
0,75—0,80	0,9		L 13 II	L 36 II
0,85—0,90	1,0		L 14 III	L 37 II
0,95—1,00	1,1		L 15 III	L 38 III

Gesucht z. B. L 37: Lochreihe unter die „7“ der waagerechten
Zahlenreihe schieben und KWM-Lager aus Loch „3“ der senk-
rechten Zahlenreihe entnehmen.

0
1
2
3
4
5