

Gebrauchsanleitung

LINKCAST PREMIUM

Einbettmasse für Gold, Silber und Unecht

1. Wiegen Sie die benötigte Menge **LINKCAST PREMIUM** Einbettmasse gemäß Tabelle ab.

2. Messen oder wiegen Sie die benötigte Menge Wasser in einen Mischbehälter).

Hinweis: Um unterschiedliche Verarbeitungszeiten zu vermeiden sollte die Temperatur des Wassers und der Einbettmasse bei 22-29°C liegen. Verarbeitungszeit ist definiert als die Zeit, ab der die Einbettmasse mit dem Wasser vermischt wird und beginnt abzubinden.

Hinweis: Es wird empfohlen deionisiertes Wasser zu verwenden um konstante Verarbeitungszeiten zu erhalten.

3. Immer die benötigte Menge **LINKCAST PREMIUM** Einbettmasse dem Wasser zugeben.

4. Vermischen Sie die Einbettmasse mit einem Rührlöffel für maximal 30 Sekunden.

5. Mischen Sie die Masse danach mit einem mechanischen Mischer für 3 Minuten.

6. Stellen Sie die Mischung in eine Vakuumkammer bis diese „kocht“. Die Mischung sollte evakuiert werden bis sie reißt und bricht. Evakuieren Sie nicht länger als 2 Minuten. Sollte dieser Vorgang länger als 2 Minuten dauern, überprüfen Sie Ihr Vakuumgerät auf defekte. Eventuell ist auch die Vakuumpumpe zu schwach.

7. Gießen Sie die evakuierte Mischung vorsichtig in die Kuvette. Vermeiden Sie ein direktes eingießen auf die Wachsmodele.

8. Evakuieren Sie die Kuvette erneut für 1,5 Minuten. Vibration während des Prozesses hilft, Luftpneinschlüsse von den Wachsmodele zu lösen. Füllen Sie die Kuvette danach auf.

9. Stellen Sie Kuvetten sofort an einen vibrationsfreien Lagerplatz. Es ist sehr wichtig, die Kuvetten während des Abbindevorgangs nicht zu stören.

LINKCAST PREMIUM Einbettmasse verursacht keine Wassermarken, daher können die Schritte 3 bis 9 innerhalb beliebiger Zeit innerhalb 8,5 Minuten erfolgen.

10. Lassen Sie die Kuvetten für 2 Stunden ruhen.

11. Entfernen Sie den Gummiteller von der Kuvette.

12. Stellen Sie die Kuvetten in einen vorgeheizten Ofen. Stellen Sie die Kuvetten nicht direkt auf den Boden des Ofens, damit das Wachs ausfließen kann. Stellen Sie die Kuvetten nicht zu dicht aneinander oder zu dicht an eine Heizquelle um die Hitzezirkulation zu gewährleisten.

13. Falls Sie mittels Dampfverfahren auswachsen, stellen Sie die Kuvette sofort nach dem Auswachsen in einen auf 150°C vorgeheizten Ofen. Lassen Sie die Kuvetten nicht länger als 10 Minuten bei Raumtemperatur stehen.

14. Wählen Sie ein entsprechendes Ausbrennprogramm gemäß Tabelle

Schwarzwaldstraße 19

75173 Pforzheim

Telefon (07231) 21734

Telefax (07231) 27517

info@linkenheil-gmbh.de

Gebrauchsanleitung *LINKCAST PREMIUM* -Seite 2-**Wichtige Tips**

1. **LINKCAST PREMIUM** immer dem Wasser beimischen
2. Arbeitsmittel sauber halten
3. **LINKCAST PREMIUM** trocken lagern.

WARNUNG: **LINKCAST PREMIUM** enthält Silikate. Staub nicht einatmen.
Sicherheitsdatenblatt beachten.

Mischverhältnis

Schwere Teile (z.B. Siegelringe oder Teile mit dicken Stellen)

39/100 Wasser/LINKCAST PREMIUM

normale Teile (z.B. Damenringe)

40/100 Wasser/LINKCAST PREMIUM

filigrane und kleine Teile

42/100 Wasser/LINKCAST PREMIUM**Ausbrennprogramme**

Küvettengröße 6.5 cm x 12.5 cm	Küvettengröße 10.0 cm x 15.0 cm	Küvettengröße 15.0 cm x 30.0 cm
150°C für 2 Stunden halten	150°C für 3 Stunden halten	150°C für 4 Stunden halten
Temperatur innerhalb der nächsten 2.5 Stunden auf 370°C erhöhen	Temperatur innerhalb der nächsten 2.5 Stunden auf 370°C erhöhen	Temperatur innerhalb der nächsten 2.5 Stunden auf 370°C erhöhen
370°C für 2 Stunden halten	370°C für 2 Stunden halten	370°C für 2 Stunden halten
Temperatur innerhalb der nächsten 3.5 Stunden auf 730°C erhöhen	Temperatur innerhalb der nächsten 3.5 Stunden auf 730°C erhöhen	Temperatur innerhalb der nächsten 3.5 Stunden auf 730°C erhöhen
730°C für 3 Stunden halten	730°C für 3 Stunden halten	730°C für 3 Stunden halten
Temperatur auf Gießtemperatur reduzieren und 1 Stunde vor dem gießen halten	Temperatur auf Gießtemperatur reduzieren und 2 Stunden vor dem gießen halten	Temperatur auf Gießtemperatur reduzieren und 3 Stunden vor dem gießen halten

Hinweis:

Die dargestellten Ausbrennprogramme sind Empfehlungen.
Individuelle Einstellungen gemäß Ihrem Ofentyp, Bestückung
oder Küvettengröße können erforderlich sein.